

HAN'S LASER 大族激光

大族激光新能源锂电模型沙盘制作项目

项目名称：新能源锂电装备工艺流程模型沙盘项目
招标书

招 标 书

大族激光科技产业集团股份有限公司

电话：+86-755-23015279

网址：www.hanslaser.com

邮箱：fengyf114870@hanslaser.com



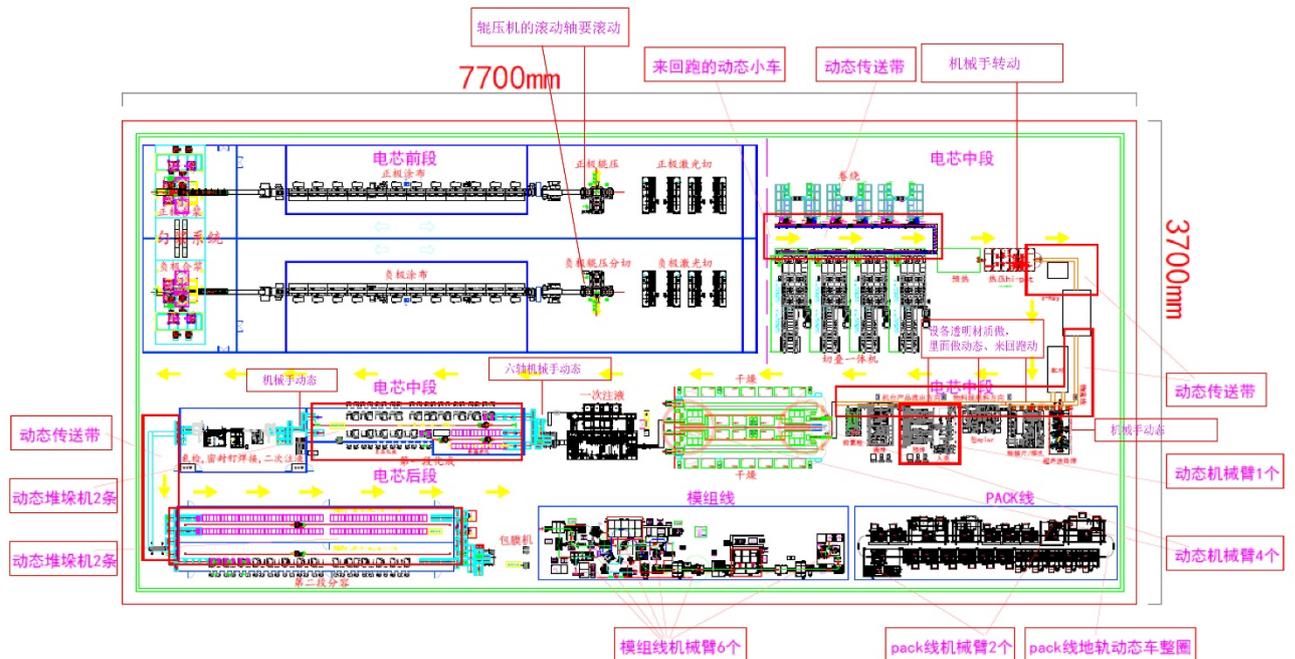
目录

| | |
|-----------------------|----|
| 第一部分 模型沙盘招标项目说明 | 3 |
| 第二部分 模型沙盘设计要求 | 4 |
| 第三部分 投标方式安排 | 5 |
| 第四部分 评标定标原则 | 6 |
| 第五部分 投标人须知 | 7 |
| 第六部分 投标书编写要求 | 8 |
| 第七部分 投标书样式 | 9 |
| 第八部分 大族激光简介 | 12 |

第一部分 模型沙盘招标项目说明

本标的为大族激光集团于 2022 年 07 月在 大族激光全球智造中心（新基地）1 栋 1 楼展厅搭建一个新能源锂电装备工艺流程模型沙盘项目（一套固定式沙盘，一套移动式巡展沙盘，共计两套沙盘）。固定式沙盘展示信息：1:20 比例，7.7 米*3.7 米*0.7 米，四面参观；

巡展沙盘展示信息：1:40 比例，4 米*2 米*0.7 米，四面参观，要求航空箱运输，便于长途巡展。



模型沙盘设计与制作将采用公开招标的方式进行，要求制作公司有较丰富的工业装备模型制作经验，对参加投标的各模型沙盘制作公司的整体实力进行综合评定后，要求确定模型沙盘方案及制作单位。

我公司为各投标单位提供设计模型沙盘所需基本信息资料、图纸（部分设备需要自建模型图），提出具体的设计要求，做出投标具体安排，凡是具有工业模型沙盘设计与制作资质能力的投标单位，可遵照我方的要求积极竞标。

特别强调，投标单位必须拥有模型沙盘制作工厂，中标单位需经考察并真实可靠，如经考察发现不实将被取消中标资格。**请投标单位仔细阅读招标文件，按要求制作设计方案！**

第二部分 模型沙盘设计要求

投标方应结合大族激光公司 (<http://www.hanslaser.com>) 国际知名国内领先的行业地位, 结合公司企业文化和企业形象要素来设计展台方案, 具体明确如下:

一、整体设计风格及基本要求:

1. 展台外立面采用白色烤漆, 减少涂料的使用, 模型制作材料彩页高密度亚克力, 材料要求达到防火防水级别;
2. 按照工艺流程, 选用合理的动作方式, 模拟生产动作, 一比一还原出每一个环节设备的外观特征, 机械手、物流线、传送带、堆垛机、滚动轴、AGV 小车等需要做动态演示, 其余部分可用灯光跑马灯演示;
3. 沙盘工艺标注的文字采用亚克力 UV 工艺、彩色发光字或者其他有质感的材质制作;
4. 沙盘上车间地面按照体现无尘车间标准, 以还原真实的锂电池生产车间
5. 沙盘底部采用优质干燥材质, 要求坚固、耐用、防火保护涂料, 底座规格根据展示区域的面积确定, 外观表面光滑、有质感、环保材质;
6. 沙盘外立面制作大族激光公司 LOGO 要求发光, 醒目、精细
7. 质保期至少要求 1 年, 后续质保可随时响应, 及时处理故障问题;
8. 制作时间紧迫, 要求在 7 月 10 日前完成全部制作并安装到位;

二、模型沙盘需要制作的设备模型:

模型设备: 匀浆、涂布、辊压、模切、卷绕/叠片、预热、热压、X-Ray、配对、超声波焊接、转接片焊接、包 MYLAR、入壳、预焊、满焊、前氦检、干燥、一次注液、负压化成、二次注液、密封钉焊接、后氦检、分容、包膜、模组组装、pack 组装等。

三、2 套模型沙盘制作要求及预算:

币种: 人民币; 发票: 开增值税专用发票; 价格范围: 含税价小于等于 750000 元 (大写: 柒拾伍万元整)。后续细节调整不再增加费用; 制作方需确保制作进度, 如进度耽误需安排加班, 加班费由制作方承担。产生的第三方费用由制作方乙方承担。

四、每家投标单位, 只可提交 1 套设计方案及报价。提交 2 套或 2 套以上方案的作无效投标处理。超出预算的标书, 作无效投标处理。

第三部分 投标方式安排

本次招标的项目为“新能源锂电装备工艺流程模型沙盘项目”，请投标人自愿参与，下载标书不需要费用。

（下载标书途径：可从公司网站-新闻-招标信息栏目下载，公司网址 www.hanslaser.com）于 2022 年 06 月 03 日 开始投标，截止时间 2022 年 06 月 13 日，以当天下午 18:00 点前送达为准，逾期不收。我方计划将于 2022 年 06 月 15 日 上午在 大族激光全球智造中心 4 栋 5 楼会议室 进行开标。（为节约双方成本，投标方无需到达开标现场，请保持电话畅通，如有问题会现场电话联系询问）。**此次招标只接受以纸质打印**

形式报价及文件，其他方式如电子邮件、传真等方式均属无效，投标人应将投标书装入资料袋后贴上封条加以密封，并在封条上以公章加盖骑缝章，并于封条上注明项目名称，未经密封的投标书，一律作废标处理。若以快递形式投递投标书，请于快递单上注明投标项目名称，快递包装不可作为密封资料袋使用。

投标咨询及投标书接收人：奉贻芳

地址：广东省深圳市宝安区福海街道重庆路 100 号大族激光全球智造中心 4 栋 5 楼。 邮编：518000

电话：0755-23015279

邮箱：fengyf114870@hanslaser.com

招标监督与投诉：大族激光科技产业集团股份有限公司审计部

电话：0755-86632727 邮箱：shenjibu@hanslaser.com

若有变更将在我司官网上进行公示。

第四部分 评标定标原则

1、开标、评标

1) 招标人承诺开标坚持“公正、公开、公平”的原则，对投标人标书做出客观、公正的评价和准确的记录。但整个评标过程的有关内容、资料及信息招标人无义务告知投标人，对不中的投标人，招标人也无义务作任何解释。

2) 评标标准：本次评标采用百分制综合评标法。

a. 评标因素：投标人的评标得分由方案设计和商务报价两部分组成，满分为 100 分，各评标因素占总分的权重为：

| | |
|---------------|-----|
| a1. 报价 | 20% |
| a2. 主体结构及整体效果 | 50% |
| a3. 制作材料及动态效果 | 20% |
| a4. 质保期限及细节考虑 | 10% |

b. 评分细则：

b1. 方案设计部分

| | |
|-----------|-------|
| 价格 | ≤20 分 |
| 主体结构机整体效果 | ≤50 分 |
| 制作材料及动态效果 | ≤20 分 |
| 质保期限及细节考虑 | ≤10 分 |

c. 评分步骤：

第一轮：由需求部门评出方案涉及分

第二轮：由评标团队先评出价格分，然后综合计算出最后总分，根据最后总分排名前两名的，作为观赏性的模型沙盘，模型沙盘整体呈现效果是主要的考量指标。

2、定标

招标人确定中标单位后，向中标供应商发出中标通知书，授予合同。中标人需在规定时间内与招标人签订采购合同，逾期或拒签视为放弃中标资格。如出现恶性低价投标行为，招标人有权取消投标人资格。原则上未中标的单位不予通知。

3、支付中标单位款项方式

招标人只能按照如下付款方式执行合同：合同签订之后支付 30%制作费，制作完成支付 30%，验收合格之后支付 30%，质保期满一年之后支付 10%，如有异议请投标前告知。

第五部分 投标人须知

本次招标按以下流程进行：

招标公告→制作方投标→开标→制作方资质审核→定具体制作方案和价格→签订制作合同

1、评定项目：

- 1) 设计的方案要体现大族激光公司的综合实力，体现大族激光完整的、技术先进的新能源锂电装备工艺流程实力，体现大族激光公司作为高科技企业的整体形象；
- 2) 设计方案要贴近公司新能源装备产品形象；设计思想要求新颖，整体沙盘具备强大的观赏性和宏大气派，动态逼真，体现相当的制作水准，整体的感觉要求美观，具有较强的新能源锂电智造流程科普性；
- 3) 投标单位要有较强的设计及制作实力，具备一定的规模，有做过自动化设备等相关的工业模型经验；
- 4) 投标单位要有良好的协作精神，认真负责的工作态度，以及优秀的服务质量。

2、招标文件的澄清

任何要求澄清招标文件的投标人，均应在投标截止日前三天以书面形式或传真、电报通知招标人，招标人将以书面形式予以答复。

3、招标文件的修改

- 1) 在投标截止日期前的任何时候，无论出于何种原因，招标人可主动或在解答投标人提出的问题时对招标文件进行修改。
- 2) 招标文件的修改将以书面形式通知所有投标意向的投标人，并对他们具有约束力。投标人应立即以电邮、传真形式确认收到修改文件。
- 3) 为使投标人在编写投标文件时，有充分时间为招标文件的修改部分进行研究，招标人可以酌情延长投标日期，并以书面形式通知每一投标人。

4、投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和规范等要求。如果没有按照招标文件要求提交全部资料或者投标文件，没有对招标文件做出实质性响应，该投标有可能被拒绝，其风险应由投标人自行承担。

5、投标人必须在招标文件中规定的时间内将投标文件送达规定的地址，招标人拒绝接收投标截止时间后递交的投标书。

6、投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或撤回，并书面通知项目招标负责人。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签字，并作为投标文件的组成部分。

7、投标人之间不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争。投标人不得以低于成本报价竞标，

或者以其他方式弄虚作假，骗取中标。不得有对招标单位人员施加影响的行为。上述行为一旦被发现，直接取消投标资格。

8、中标单位需与我司签订保密协议。

第六部分 投标书编写要求

一、投标书编写

- 1、投标人应仔细阅读招标书，在完全了解招标项目的技术要求以及商务条件后，编制投标文件；
- 2、文件的语言以中文为准、以人民币报价，以国家法定计量单位为标准；
- 3、文件应字迹清楚、内容齐全、不得涂改。如有修改，修改处须有投标人签字盖章；
- 4、投标文件应按照招标文件中规定格式投标，相关格式文本详见以下附件)写清楚相应的项目编号、项目名称、搭建商全称、税率、付款方式、联系人及电话传真等。

二、文件的价格部分

- 1、价格构成如没有特别说明，仅接受一个价格；
- 2、报价单应根据招标文件中规定格式填写清晰完整，《项目投标价格表》需有投标人的签字盖章；
- 3、投标商的任何错漏、优惠、竞争性报价不得作为减轻责任、减少服务、降低质量的理由；
- 4、标书需要打印装订成册，《项目投标价格表》不允许手工书写，投标文件一式一份，不需要副本。

三、投标书中同时提供的资质证明及相关服务声明文件

- 1、有效之营业执照复印件
- 2、税务登记证副本复印件
- 3、法人授权代表身份证复印件
- 4、获得奖项及其他资质证明文件
- 5、其他投标辅助性文件

四、投标偏离项说明

| 招标文件条目号 | 招标文件的条款 | 投标文件的条款 | 说明 |
|---------|---------|---------|----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

举例说明：如是否带吊顶，或者使用材料有偏离等项目，做说明。

第七部分 投标书样式

投标函

致：大族激光科技产业集团股份有限公司

根据贵方招标邀请_____（招标项目），签字代表_____（全名、职务）经正式授权并代表投标方_____（投标方名称、地址）提交下述文件：

- 1、委托书（非法定代表人签字，应提交委托书）；
- 2、公司相关资质证明文件；
- 3、项目投标价格表（注明开票税率及是否包含展馆第三方费用）；
- 4、展位搭建设计效果图；
- 5、展位设计尺寸图（包括：三维效果图，展台平面图，俯视图）。

据此函，投标方同意如下：

- 1、投标方将按照招标文件的规定履行责任和义务。
- 2、投标方已详细审查全部招标文件，包括修改、澄清文件（如有的话），以及全部参考资料和附件，并完全理解和同意放弃对这方面有不明或误解的权利。

投标方名称：（公章）

投标方代表签字：

年 月 日

法人代表授权书

大族激光科技产业集团股份有限公司：

现委派_____参加贵方组织的_____招标活动，

全权代表我单位处理招标的有关事宜。

附授权代表情况：

姓 名：_____

性 别：_____

身份证号：_____

职 务：_____

通讯地址：_____

电 话：_____

法人代表：_____（签章）

本授权书有效期：_____年_____月_____日至_____年_____月_____日。

大族激光新能源锂电装备工艺流程模型沙盘项目报价清单

| 报价单位 | | | | | | 制作期限 | |
|------|---|------|-----------------------------|------|---|---------|--------------------------|
| 报价员 | | | | | | 报价日期 | |
| 产品 | 模型展示需求 | 比例 | 规格尺寸(mm) | 设备名称 | 动态及备注 | 合计金额(元) | 备注 |
| 1 | 设备按比例缩小，完整还原出新能源的生产设备流水线的工作情况，配合局部的机械动态和灯光动态，达到 | 1:20 | 含模型底座外框 尺寸： 7700*3700 | 电芯 | 模型 | | 采用 ABS 胶板、有机玻璃、不锈钢板相结合 |
| | | | | | 第一段化成堆垛机 2 条，第二段分容堆垛机 2 条 | | 不锈钢板，传动链条，轨道电机传动 |
| | | | | | 辊压机滚动轴 2 套-卷绕机-切叠一体机动态传送带 1 条，热压机-X-Ray 动态传送带 1 条，超声波终焊-前氦检机动态传送带 1 | | 采用 ABS 胶板、钢板、链条、滚轴、电机相结合 |

| | | | | | | | | |
|---|-------------------------|------|-------------------------|------------|---------------------------------------|--|---------------------------------------|--|
| | 动静结合、完整呈现、清晰的展示。 | | | | 条，后氦检-第二段分容动态传送带 1 条，超声波、转接片内部动态个 1 个 | | | |
| | | | | | 动态机械臂 9 个 | | 金属板，电机传动 | |
| | | | | | 电芯前段-电芯中段中间来回跑的动态小车 2 辆 | | 不锈钢板，传动链条，电机传动 | |
| | | | | 模组 | 模型 | | 采用 ABS 胶板、有机玻璃 | |
| | | | | | 动态机械臂 6 个 | | 金属板，电机传动 | |
| | | | | | 包膜机-模组线之间来回跑的动态小车 2 辆 | | 不锈钢板，传动链条，电机传动 | |
| | | | | PACK | 模型 | | 采用 ABS 胶板、有机玻璃 | |
| | | | | | 动态机械臂 2 个 | | 金属板，电机传动 | |
| | | | | | 地轨小车绕 PACK 整圈跑动 | | 不锈钢板，传动链条，电机传动 | |
| 2 | 涂布机、注液机收集参考图片，建模及 3D 打印 | 1:20 | | | | | | |
| 3 | 固态模型位置灯光布置及控制 | | 没有动态的位置采用灯光流动和点缀 | | | | | |
| 4 | 沙盘底座 | 1:1 | 7700*3700*700 | | | | 白色钢琴烤漆底座+底座上 35cm 高的玻璃护栏 | |
| 5 | 展厅模型小计： | | | | | | | |
| 6 | 巡展模型 | 1:40 | 含模型底座外框尺寸： 4000*2000 | 电芯、模组、PACK | 为了方便巡展，不做机械动态，只用灯光动态来体现。 | | 采用 ABS 胶板、有机玻璃相结合 | |
| 7 | 巡展底座 | 1:1 | 4000*2000*700 | | | | 白色钢琴烤漆底座+底座内部铝合金构架，起到固定分块底盘作用，铝合金构架下面 | |

| | | | | | | |
|----|-----------|--|----------------|--|--|-----------------|
| | | | | | | 带轮子，方便运输安 装 |
| 8 | 包装航空 箱 | | 1500*2200*1200 | | | 共3个（分3个箱包 装） |
| 9 | 巡展模型小计 | | | | | |
| 合计 | | | | | | |

第八部分 大族激光简介

大族激光科技产业集团股份有限公司是世界主要的激光加工设备生产厂商之一，专业致力于为国内外客户提供一整套激光加工解决方案及相关配套设施。主要产品包括：新能源锂电设备、激光打标机系列、激光焊接机系列、激光切割机系列、高功率激光切割及焊接成套设备、直线电机、LED 设备等多个系列二百余种工业激光设备及其配套产品。大族激光在国内激光设备占有率第一位，广泛应用于锂电池、电子电路、集成电路、仪器仪表、计算机制造、手机通讯、汽车配件、精密器械、建筑建材、服装服饰、城市灯光、金银首饰、工艺礼品等行业，助力制造业转型升级。

大族激光研发实力雄厚，拥有上千人的研发团队，多项核心技术处于国际领先水平。公司与多所著名大学等建立了战略合作关系，联合成立了相关实验室及人才培养基地等项目。目前全球员工总数超过 1.5 万人，配备德国、日本先进加工机床设备。公司先后通过“ISO9001 质量控制体系”和“ISO14001 环境管理体系”认证，多个产品系列已获得欧盟 CE 认证。在来料、加工、组装、调试、检测、包装、出货等全过程各个环节严格把关，确保出货产品性能、质量与交货期。大族激光在国内拥有行业内完善的销售及售后服务网点，覆盖全国范围，海外拥有数十家分支机构及代理，并成立了专门的行业服务部门，为不同行业的客户提供激光加工工艺分析和全方位的激光应用解决方案，使激光技术与各行业的制造工艺实现无缝对接。

大族激光概述

- ▶ 1996年，大族激光成立，并已发展成为世界上最大的工业激光解决方案供应商之一
1996, Han's Laser was established and has grown to be one of the largest industrial laser solution providers in the world
- ▶ 2004年，在深圳证券交易所上市
2004, Listed on the Shenzhen stock exchange market
- ▶ 2018年，销售额达到16亿美元
2018, reached sales volume of USD 1.6 billion
- ▶ 提供激光打标，焊接，切割解决方案和自动化产品
Provider of laser marking, welding, cutting solutions and automation products



基地概述



总部76,000平方米
Head Quarter 76,000m²



研发中心占地30,000平方米
R&D Center 30,000m²



创新中心100,000平方米
Innovation Center 100,000m²



美国分部圣何塞
USA Branch San Jose



智能制造基地495,024m²
Intelligence Manufacturing Base
495,024m²



制造基地230,000平方米
Manufacturing Base 230,000m²



苏州工业园区, 65,000平方米
Suzhou Industry Zone, 65,000m²



Baublys Laser GmbH, 德国
Baublys Laser GmbH, Germany

应用场景



消费电子
Consumer Electronics



包装行业
Packaging Industry



汽车
Automotive



新能源
New Energy



纺织和皮革
Textile & Leather



半导体
Semi Conductor



玻璃和光学单元
Glass & Optical Units



医疗设备
Medical Devices



配件和夹具
Fittings & Fixtures



五金
Hardware



太阳能板
Solar Panels



其他
Others